PyroGenèse achève le déploiement de sept systèmes Drosrite[MC] dans le plus grand complexe d'aluminium au monde

Les quatre derniers systèmes sont désormais opérationnels, dont le premier système de PyroGenèse d'une capacité de traitement de 10 000 tonnes par année, conformément aux modalités du contrat initial.

MONTRÉAL, Québec (GlobeNewswire – 15 octobre 2026) – PyroGenèse Inc. (« PyroGenèse » ou la « Société ») (TSX : PYR) (OTCQX : PYRGF) (FRA : 8PY1), un chef de file dans les procédés à ultra-haute température et l'innovation en ingénierie, ainsi qu'un fournisseur de technologies à base de plasma destinées à l'industrie lourde et au secteur de la défense, annonce que les quatre derniers systèmes de récupération de l'aluminium contenu dans les écumes d'aluminium Drosrite™, prévus dans le cadre de son contrat portant sur sept systèmes avec Radian Oil and Gas Services Company, dont les premières unités de PyroGenèse d'une capacité de traitement de 10 000 tonnes par année, sont désormais opérationnels dans une nouvelle usine spécialement conçue à cet effet en Arabie saoudite, au sein de ce qui est considéré comme le complexe de production d'aluminium verticalement intégré le plus grand et le plus efficace au monde. Cette étape marque l'exécution de l'ensemble des engagements prévus au contrat initial.

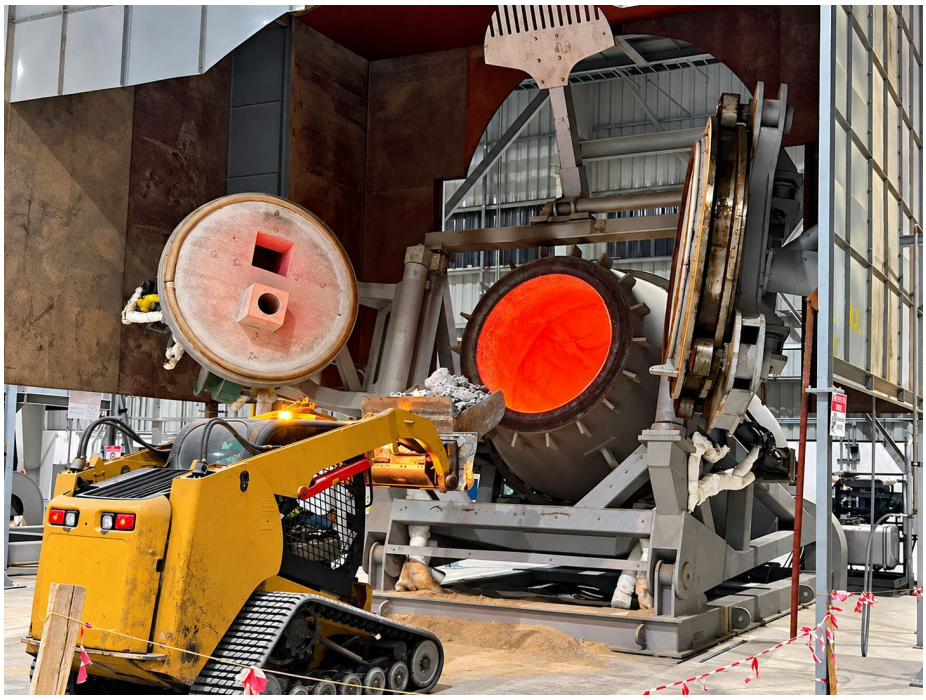


Image : Système Drosrite[MC] de PyroGenèse d'une capacité de traitement de 10 000 tonnes par année, installé dans les installations de Radian Oil & Gas Services en Arabie saoudite.

Comme annoncé précédemment, Radian Oil and Gas Services Company a conclu un contrat portant sur sept systèmes Drosrite[MC] de PyroGenèse destinés à la récupération de l'aluminium contenu dans les écumes d'aluminium. Les trois premiers systèmes, d'une capacité de traitement de 5 000 tonnes par année (« 5 000 TPY ») chacun, sont pleinement opérationnels à l'échelle commerciale depuis avril 2022 dans une installation temporaire, dans l'attente de la conception technique et de la construction d'une nouvelle usine spécialement conçue à cet effet.

Comme annoncé aujourd'hui, les quatre autres systèmes Drosrite[MC] prévus au contrat sont maintenant installés et opérationnels dans la nouvelle usine. Ces quatre systèmes comprennent deux systèmes d'une capacité de 5 000 TPY et deux systèmes d'une capacité de 10 000 TPY, ces derniers étant les premiers systèmes de 10 000 TPY déployés par PyroGenèse à l'échelle mondiale. Les trois systèmes initiaux qui étaient en service dans l'installation temporaire se trouvent maintenant dans la nouvelle usine. Ensemble, les sept systèmes Drosrite™ peuvent traiter jusqu'à 45 000 tonnes d'écumes d'aluminium par année.

AITS SAILLANTS DU PROJET

Objectif : Achèvement du contrat initial conclu avec Radian Oil and Gas Services (portant sur la conception, l'ingénierie, l'installation et la mise en service de sept systèmes Drosrite[MC] de PyroGenèse destinés au traitement des écumes d'aluminium).
Portée : Installation de deux systèmes Drosrite[MC] d'une capacité de 10 000 tonnes par année et de deux systèmes Drosrite[MC] d'une capacité de 5 000 tonnes par année, représentant les quatre derniers systèmes de la commande initiale de sept systèmes. Les systèmes d'une capacité de 10 000 tonnes par année sont exploités pour la première fois à l'échelle mondiale.
Échéancier : Terminé.
Incidence stratégique : Alors que le complexe de production d'aluminium dans son ensemble (déjà le plus grand au monde) poursuit son expansion, les besoins en matière de traitement des écumes d'aluminium devraient augmenter, tant pour réduire les répercussions environnementales que pour accroître la quantité d'aluminium récupérable.

« Avec la demande croissante d'aluminium, il devient de plus en plus urgent de gérer efficacement les sous-produits résiduels afin de maximiser la production d'aluminium des installations », a déclaré M. P. Peter Pascali, président et chef de la direction de PyroGenèse. « Les scories d'aluminium mises en décharge ou mal traitées représentent non seulement une perte importante de matière, mais également un véritable cauchemar environnemental pour l'industrie de l'aluminium. Nos systèmes Drosrite contribuent à atténuer les pressions tant économiques qu'environnementales auxquelles les entreprises du secteur de l'aluminium sont confrontées en raison de la production de scories. Le déploiement de ces nouveaux systèmes Drosrite dans les installations de Radian constitue une étape importante, alors que l'expansion de l'ensemble du complexe se poursuit au fil du temps. Nous sommes fiers d'avoir joué un rôle important dans la réalisation de cette installation exceptionnelle, véritablement l'une des meilleures au monde, pour le compte d'un visionnaire de l'industrie. »

Le Drosrite[MC] de PyroGenèse est un système breveté et rentable qui permet aux producteurs et aux recycleurs d'aluminium de récupérer des métaux de valeur à partir des résidus de production d'aluminium appelés « crasses d'aluminium », un sous-produit résiduel généré lorsque l'oxygène entre en contact avec l'aluminium fondu et que les impuretés solides remontent à la surface pour être retirées par écrémage. Les crasses ainsi récupérées peuvent contenir jusqu'à 80 % d'aluminium métallique, mélangé à d'autres contaminants, oxydes, sels, agents fondants et impuretés toxiques. Les alumineries perdent généralement entre 2 % et 10 % de leur production annuelle totale d'aluminium fondu en raison de la formation de crasses. Traditionnellement, les crasses d'aluminium sont soit enfouies dans des sites d'enfouissement, soit retraitées à l'aide de produits chimiques nocifs ou de sels. Lorsqu'elles sont traitées adéquatement, les métaux et les substances chimiques de valeur qu'elles contiennent peuvent être récupérés et réutilisés.

Le système Drosrite[MC] de PyroGenèse a modernisé le traitement des crasses d'aluminium en introduisant une méthode permettant de récupérer jusqu'à 98 % de l'aluminium contenu dans les crasses, soit un taux de récupération jusqu'à 20 % supérieur à celui de certains procédés couramment utilisés, tout en offrant des coûts d'exploitation réduits, une empreinte carbone et une consommation énergétique moindres, ainsi qu'un meilleur rendement du capital investi, le tout sans utilisation de sel. L'absence de sel dans le procédé Drosrite[MC] permet de traiter les crasses d'aluminium directement sur place et évite la production de résidus salins solides dangereux qui doivent autrement être éliminés.

CONTEXTE DE L'INDUSTRIE ET DU MARCHÉ

- La consommation mondiale d'aluminium, comprenant à la fois l'aluminium primaire et l'aluminium recyclé, est passée de 82 millions de tonnes en 2016 à 100,8 millions de tonnes en 2024, tandis que la production des alumineries est passée de 59,9 à 72,9 millions de tonnes au cours de la même période.[1]
- La croissance de la consommation d'aluminium a directement entraîné une augmentation de la production de crasses d'aluminium. La quantité de crasses générées devrait augmenter de 3 à 4 % par année, parallèlement à la hausse de la demande d'aluminium.[2]
- Environ 4,78 millions de tonnes de crasses d'aluminium ont été générées en 2024, certaines sources estimant que ce volume pourrait atteindre jusqu'à 8 millions de tonnes par année lorsque les crasses provenant des nombreuses petites installations et des activités de transformation en aval sont prises en compte.
- Environ 30 à 40 % des crasses d'aluminium produites, particulièrement celles provenant du secteur de l'aluminium secondaire, continuent d'être enfouies dans des sites d'enfouissement[3].
- Les procédés sans sel offrant des taux de récupération plus élevés, comme le Drosrite[MC] de PyroGenèse, permettent de réduire les résidus dangereux, d'accroître les taux de récupération du métal et de diminuer les dépenses d'exploitation (OPEX), générant ainsi un retour sur investissement (ROI) clairement avantageux lorsque les volumes de crasses d'aluminium sont élevés.

À propos de PyroGenèse Inc.

Forte de 35 années de leadership dans le domaine des technologies plasma, PyroGenèse propose des solutions d'ingénierie avancées pour relever les défis liés à l'énergie, à la propulsion, à la destruction, au chauffage industriel, aux émissions et au développement de matériaux dans les secteurs de l'industrie lourde et de la défense. Parmi ses clients figurent des chefs de file mondiaux des secteurs de l'aluminium, de l'aérospatiale, de l'acier, du minerai de fer, des services publics, des services environnementaux, ainsi que des secteurs militaire et gouvernemental. Depuis son siège social situé à Montréal et ses installations de fabrication locales, les ingénieurs, scientifiques et techniciens de PyroGenèse stimulent l'innovation et la commercialisation de technologies liées à la transition énergétique et aux procédés à ultra-haute température. Les activités de PyroGenèse sont certifiées ISO 9001:2015 et AS9100D, et l'entreprise maintient sa certification ISO depuis 1997. Les actions de PyroGenèse sont négociées à la Bourse de Toronto (TSX : PYR), sur le marché OTCQX (PYRGF) et à la Bourse de Francfort (8PY1).

À propos de Radian Oil and Gas Services Company

Radian est une société privée saoudienne qui fournit des services d'ingénierie et des technologies permettant à ses clients d'économiser de l'énergie et d'améliorer leur efficacité opérationnelle grâce à une vaste gamme de solutions, tout en réduisant leur consommation de carburant, d'eau et d'électricité, ainsi que leurs émissions de CO_2.

Mise en garde et énoncés prospectifs

Le présent communiqué de presse contient des « informations prospectives » et des « énoncés prospectifs » (collectivement, les « énoncés prospectifs ») au sens des lois sur les valeurs mobilières applicables. Dans certains cas, mais pas nécessairement dans tous les cas, les énoncés prospectifs peuvent être identifiés par l'utilisation de termes prospectifs tels que « prévoit », « vise », « s'attend à » ou « ne s'attend pas à », « devrait », « une occasion se présente », « est bien positionnée », « estime », « a l'intention de », « suppose », « anticipe » ou « n'anticipe pas » ou « croit », ou par des variantes de ces mots et expressions, ou encore par des formulations indiquant que certaines mesures, certains événements ou certains résultats « peuvent », « pourraient », « devraient », « seront » ou « seront pris », « se produiront » ou « seront atteints ». De plus, toute déclaration faisant référence à des attentes, à des projections ou à d'autres descriptions d'événements ou de circonstances futurs constitue un énoncé prospectif.

Les énoncés prospectifs ne constituent ni des faits historiques ni des garanties ou des assurances de rendement futur, mais reflètent plutôt les croyances, les attentes, les estimations et les projections actuelles de la direction concernant les événements futurs et le rendement opérationnel. Les énoncés prospectifs reposent nécessairement sur un certain nombre d'opinions, d'hypothèses et d'estimations qui, bien que jugées raisonnables par PyroGenèse à la date du présent communiqué, sont assujetties à des incertitudes, à des risques et à des changements de

circonstances inhérents qui pourraient différer sensiblement de ceux envisagés dans les énoncés prospectifs.

Les facteurs importants qui pourraient faire en sorte que les résultats réels diffèrent, éventuellement de façon importante, de ceux indiqués dans les énoncés prospectifs comprennent, sans s'y limiter, les facteurs de risque présentés à la rubrique « Facteurs de risque » de la plus récente notice annuelle de PyroGenèse, ainsi que dans les autres documents d'information périodique qu'elle a déposés ou pourrait déposer à l'avenir auprès des commissions des valeurs mobilières ou d'autorités réglementaires similaires, lesquels sont tous accessibles sous le profil de PyroGenèse sur SEDAR+, à l'adresse www.sedarplus.ca.

Ces facteurs ne constituent pas une liste exhaustive des éléments susceptibles d'avoir une incidence sur PyroGenèse. Toutefois, ces facteurs de risque doivent être examinés attentivement. Rien ne garantit que ces estimations et hypothèses se révéleront exactes. Il convient de ne pas accorder une confiance excessive aux énoncés prospectifs, qui ne sont valables qu'à la date du présent communiqué.

PyroGenèse ne s'engage aucunement à mettre à jour ou à réviser publiquement tout énoncé prospectif, sauf si les lois sur les valeurs mobilières applicables l'exigent.

Ni la Bourse de Toronto, ni son fournisseur de services de réglementation (au sens attribué à ce terme dans les politiques de la Bourse de Toronto), ni l'OTCQX Best Market n'assument de responsabilité quant au caractère adéquat ou à l'exactitude du présent communiqué de presse.

Pour de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec nous à l'adresse ir@pyrogenesis.com ou visiter notre site Web à l'adresse http://www.pyrogenesis.com.

---

[1] https://www.alcircle.com/news/recycling-gains-ground-as-aluminium-industry-rethinks-dross-disposal-115078

[2] https://www.alcircle.com/news/recycling-gains-ground-as-aluminium-industry-rethinks-dross-disposal-115078

[3] https://www.alcircle.com/specialreport/1341/aluminium-dross-processing-a-global-review