



PyroGenesis reçoit un paiement de 2,3 millions de dollars dans le cadre de son contrat Drosrite™ existant de plus de 25 millions de dollars avec un client saoudien

Sept systèmes Drosrite^{MC} déployés, contrat initial entièrement exécuté.

MONTREAL, Québec (GlobeNewswire – 19 octobre 2026) – PyroGenesis Inc. (« PyroGenesis » ou la « Société ») (TSX : PYR) (OTCQX : PYRGF) (FRA : 8PY1), un chef de file dans les procédés à ultra-haute température et l'innovation en ingénierie, ainsi qu'un fournisseur de technologies à base de plasma destinées à l'industrie lourde et au secteur de la défense, annonce avoir reçu un paiement de 2,3 millions de dollars (1 628 772 \$ US) dans le cadre de son contrat Drosrite^{MC} existant de plus de 25 millions de dollars avec Radian Oil and Gas Services Company.

« Le paiement a été reçu conformément à un échéancier révisé, modifié au fil du temps afin de tenir compte des pressions exercées sur les flux de trésorerie d'exploitation du client en raison de l'expansion de ses activités et de la construction d'une nouvelle installation spécialement conçue pour accueillir les systèmes Drosrite™ de PyroGenesis », a déclaré M. P. Peter Pascali, président et chef de la direction de PyroGenesis. « Le contrat initial étant désormais entièrement payé et le déploiement des quatre derniers systèmes Drosrite™ dans la nouvelle installation ayant récemment été achevé, nous envisageons avec optimisme la poursuite de notre collaboration avec Radian, alors que l'expansion de ses installations existantes et de sa clientèle se poursuit. »



Image 1 : Systèmes Drosrite™ de PyroGenesis en fonctionnement dans les installations de Radian Oil & Gas Services en Arabie saoudite.

« La décision d'accepter ce calendrier de paiement prolongé n'a pas été prise à la légère, mais nous avons maintenu notre position malgré les nombreuses critiques, convaincus que notre approche à long terme était la bonne. Les faits nous ont donné raison », a déclaré M. Pascali. « Lorsque Radian

a initialement accordé sa confiance à PyroGenesis et à notre technologie, nous étions inconnus dans la région. Nous accordons une grande valeur à cette occasion qui nous a été offerte et avons démontré notre engagement en faisant preuve de souplesse et en consentant à divers accommodements tout au long du processus. Les partenariats à long terme reposent sur la patience, le respect mutuel et la compréhension des réalités commerciales changeantes auxquelles sont confrontés les clients clés dans un secteur en pleine croissance. La confiance mutuelle qui constitue le fondement de notre relation avec Radian a non seulement renforcé notre partenariat, mais a également contribué à ouvrir de nouvelles perspectives pour PyroGenesis dans l'ensemble de la région. À cet égard, nous prévoyons annoncer un nouveau partenariat avec une autre entité de la région au cours des prochaines semaines. À mesure que ces nouvelles occasions commenceront à se concrétiser, je suis convaincu que même ceux qui doutaient de notre approche commenceront à en reconnaître la valeur. »

Comme annoncé précédemment, Radian Oil and Gas Services Company a conclu un contrat portant sur sept systèmes Drosrite^{MC} de récupération des crasses d'aluminium. Les trois premiers systèmes, d'une capacité de 5 000 tonnes par année (« 5 000 TPY ») chacun, sont pleinement exploités commercialement depuis avril 2022 dans une installation temporaire, dans l'attente de la conception et de la construction d'une nouvelle usine spécialement aménagée à cet effet.

Comme annoncé le 15 octobre 2026, les quatre systèmes Drosrite^{MC} restants prévus au contrat sont maintenant installés et opérationnels dans la nouvelle usine. Ces quatre systèmes comprennent deux systèmes d'une capacité de 5 000 TPY et deux systèmes d'une capacité de 10 000 TPY, ces derniers étant les premiers systèmes de cette capacité déployés par PyroGenesis à l'échelle mondiale. Les trois systèmes initiaux, qui étaient exploités dans l'installation temporaire, ont maintenant été transférés dans la nouvelle installation. Ensemble, les sept systèmes Drosrite^{MC} peuvent traiter jusqu'à 45 000 tonnes de crasses d'aluminium par année.



Image 2 : Les systèmes Drosrite^{MC} de PyroGenesis prêts à être utilisés dans les installations de Radian Oil & Gas Services en Arabie saoudite.

« La réception de ces fonds représente une évolution positive pour PyroGenesis », a déclaré M. Andre Mainella, chef de la direction financière de PyroGenesis. « Compte tenu de la longue période pendant laquelle cette créance est demeurée impayée, la Société avait précédemment comptabilisé des provisions pour tenir compte de l'incertitude entourant son recouvrement. Maintenant que le paiement a été reçu intégralement, nous nous attendons à ce que ce recouvrement ait une incidence positive sur nos résultats financiers, notamment par la reprise des provisions pour dépréciation précédemment comptabilisées, le cas échéant. Ce paiement renforce notre situation de trésorerie tout en démontrant la valeur du maintien de relations à long terme avec nos clients, même dans des circonstances commerciales difficiles. »

Le système Drosrite^{MC} de PyroGenesis est une technologie brevetée et rentable qui permet aux producteurs et aux recycleurs d'aluminium de récupérer des métaux de valeur à partir des résidus de production appelés « crasses d'aluminium » – un sous-produit résiduel généré lorsque l'oxygène entre en contact avec l'aluminium fondu et que les impuretés solides remontent à la surface pour être écumées. Les crasses ainsi retirées peuvent contenir jusqu'à 80 % d'aluminium métallique, mélangé à d'autres contaminants, oxydes, sels, agents fondants et impuretés toxiques. Les alumineries perdent généralement entre 2 % et 10 % de leur production annuelle totale d'aluminium fondu en raison de la formation de crasses. Traditionnellement, les crasses d'aluminium étaient soit enfouies dans des sites d'enfouissement, soit retraitées à l'aide de produits chimiques nocifs ou de sels. Lorsqu'elles sont traitées adéquatement, les crasses d'aluminium permettent de récupérer et de réutiliser les métaux et les substances chimiques de valeur qu'elles contiennent.

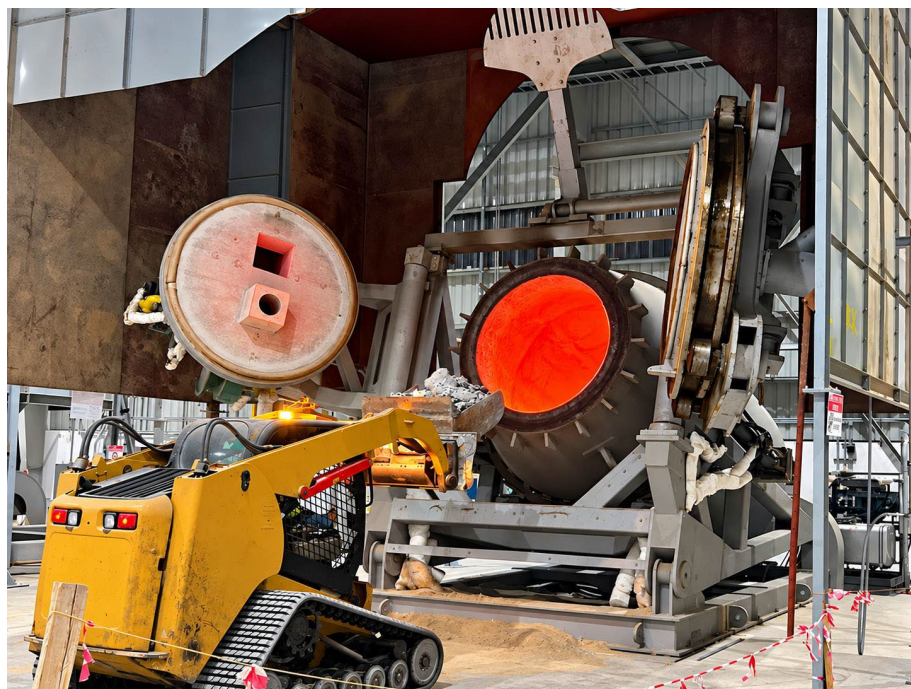


Image 3 : Crasses d'aluminium froides chargées dans le système Drosrite^{MC} de PyroGenesis d'une capacité de 10 000 tonnes par année, à l'installation de Radian en Arabie saoudite.

Le système Drosrite^{MC} de PyroGenesis a modernisé le traitement des crasses d'aluminium en introduisant une méthode permettant de récupérer jusqu'à 98 % de l'aluminium contenu dans les crasses, soit un taux de récupération pouvant être jusqu'à 20 % supérieur à celui de certains procédés couramment utilisés, tout en offrant des coûts d'exploitation réduits, une empreinte carbone et une consommation d'énergie moindres, ainsi qu'un meilleur rendement du capital investi, le tout sans utilisation de sel. L'absence de sel dans le procédé Drosrite^{MC} permet de traiter les crasses d'aluminium directement sur place et évite la production de résidus salins solides dangereux qui doivent être éliminés.

CONTEXTE INDUSTRIEL ET DU MARCHÉ

- La consommation mondiale d'aluminium, comprenant à la fois l'aluminium primaire et l'aluminium recyclé, est passée de 82 millions de tonnes en 2016 à 100,8 millions de tonnes en 2024, tandis que la production des alumineries est passée de 59,9 à 72,9 millions de tonnes au cours de la même période.¹
- La croissance de la consommation d'aluminium a directement entraîné une augmentation de la production de crasses d'aluminium. Celle-ci devrait croître de 3 à 4 % par année, parallèlement à la hausse de la demande d'aluminium.²
- Environ 4,78 millions de tonnes de crasses d'aluminium ont été produites en 2024, certaines sources estimant que ce volume pourrait atteindre jusqu'à 8 millions de tonnes par année lorsque les crasses provenant des nombreuses petites installations et des activités de transformation en aval sont prises en compte.
- Environ 30 à 40 % des crasses d'aluminium produites, particulièrement dans le secteur de l'aluminium secondaire, continuent d'être enfouies dans des sites d'enfouissement.³
- Les procédés sans sel permettant un taux de récupération plus élevé, comme le système Drosrite^{MC} de PyroGenesis, peuvent réduire les résidus dangereux, augmenter les taux de récupération du métal et diminuer les dépenses d'exploitation (OPEX), offrant ainsi un rendement du capital investi (RCI) clairement avantageux lorsque les volumes de crasses d'aluminium sont élevés.

À propos de PyroGenesis inc.

PyroGenesis s'appuie sur 35 années de leadership dans le domaine des technologies plasma pour fournir des solutions d'ingénierie avancées permettant de relever les défis liés à l'énergie, à la propulsion, à la destruction, au chauffage industriel, aux émissions et au développement de matériaux dans les secteurs de l'industrie lourde et de la défense. Ses clients comptent parmi les chefs de file mondiaux des secteurs de l'aluminium, de l'aérospatiale, de l'acier, du minerai de fer, des services publics, des services environnementaux, ainsi que des secteurs militaire et gouvernemental. Depuis son siège social à Montréal et ses installations de fabrication locales, les ingénieurs, scientifiques et techniciens de PyroGenesis stimulent l'innovation et la commercialisation des technologies liées à la transition énergétique et aux procédés à ultra-haute température. Les activités de PyroGenesis sont certifiées ISO 9001:2015 et AS9100D, et

l'entreprise maintient sa certification ISO depuis 1997. Les actions de PyroGenesis sont négociées à la Bourse de Toronto (TSX : PYR), sur le marché OTCQX (PYRGF) et à la Bourse de Francfort (8PY1).

À propos de Radian Oil and Gas Services Company

Radian est une société privée saoudienne qui fournit des services d'ingénierie et des technologies permettant à ses clients d'économiser de l'énergie et d'améliorer leur efficacité opérationnelle grâce à une vaste gamme de solutions, tout en réduisant leur consommation de carburant, d'eau et d'électricité ainsi que leurs émissions de CO₂.

Mise en garde concernant les énoncés prospectifs

Le présent communiqué de presse contient des « informations prospectives » et des « énoncés prospectifs » (collectivement, les « énoncés prospectifs ») au sens des lois applicables en matière de valeurs mobilières. Dans certains cas, mais pas nécessairement dans tous les cas, les énoncés prospectifs peuvent être identifiés par l'utilisation de termes prospectifs tels que « prévoit », « vise », « s'attend à » ou « ne s'attend pas à », « devrait », « une occasion se présente », « est en position de », « estime », « a l'intention de », « suppose », « anticipe » ou « n'anticipe pas » ou « croit », ou par des variantes de ces mots et expressions, ou encore par des formulations indiquant que certaines mesures, certains événements ou certains résultats « peuvent », « pourraient », « devraient », « seraient susceptibles de », « seront » ou « seront pris », « se produiront » ou « seront atteints ». En outre, toute déclaration faisant référence à des attentes, à des projections ou à d'autres caractérisations d'événements ou de circonstances futurs constitue un énoncé prospectif.

Les énoncés prospectifs ne constituent ni des faits historiques ni des garanties ou des assurances de rendement futur, mais reflètent plutôt les convictions, les attentes, les estimations et les projections actuelles de la direction concernant les événements futurs et la performance opérationnelle. Les énoncés prospectifs reposent nécessairement sur un certain nombre d'opinions, d'hypothèses et d'estimations qui, bien que jugées raisonnables par PyroGenesis à la date du présent communiqué, sont assujetties à des incertitudes, à des risques et à des changements de circonstances inhérents qui pourraient différer sensiblement de ceux envisagés dans les énoncés prospectifs.

Les facteurs importants susceptibles d'entraîner des résultats réels différents, éventuellement de façon importante, de ceux indiqués dans les énoncés prospectifs comprennent, sans s'y limiter, les facteurs de risque présentés à la rubrique « Facteurs de risque » de la plus récente notice annuelle de PyroGenesis, ainsi que dans les autres documents d'information périodique qu'elle a déposés ou pourrait déposer à l'avenir auprès des commissions des valeurs mobilières ou d'autres autorités de réglementation similaires, lesquels sont tous accessibles sous le profil de PyroGenesis sur SEDAR+, à l'adresse www.sedarplus.ca.

Ces facteurs ne constituent pas une liste exhaustive des éléments susceptibles d'avoir une incidence sur PyroGenesis. Toutefois, ces facteurs de risque doivent être examinés attentivement.

Rien ne garantit que ces estimations et hypothèses se révéleront exactes. Il convient de ne pas accorder une confiance excessive aux énoncés prospectifs, lesquels ne sont valables qu'à la date du présent communiqué.

PyroGenesis ne s'engage aucunement à mettre à jour ou à réviser publiquement tout énoncé prospectif, sauf si les lois applicables en matière de valeurs mobilières l'exigent.

Ni la Bourse de Toronto, ni son fournisseur de services de réglementation (au sens attribué à ce terme dans les politiques de la Bourse de Toronto), ni l'OTCQX Best Market n'assument de responsabilité quant au caractère adéquat ou à l'exactitude du présent communiqué de presse.

Pour obtenir de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec nous à l'adresse ir@pyrogenesis.com ou visiter notre site Web à l'adresse <http://www.pyrogenesis.com>.

¹<https://www.alcircle.com/news/recycling-gains-ground-as-aluminium-industry-rethinks-dross-disposal-115078>

²<https://www.alcircle.com/news/recycling-gains-ground-as-aluminium-industry-rethinks-dross-disposal-115078>

³<https://www.alcircle.com/specialreport/1341/aluminium-dross-processing-a-global-review>